



ООО «АРМАТЭП»

Адрес: 620027 г. Екатеринбург, ул. Шевелева 7, оф.9

Телефон/Факс: 8(343)382-50-26

E-mail: info@arma-tep.ru

Web: arma-tep.ru



АРМАТЭП

**Паспорт
Техническое описание
и инструкция по эксплуатации**

ЗАТВОР ЩИТОВОЙ НАКЛАДНОЙ АТЭП-ЗН



г. Екатеринбург

2026 г.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия Затвор щитовой накладной АТЭП-ЗН из нержавеющей стали 08Х18Н10 (АISI304), под электропривод, с не выдвижным шпинделем, под анкерное крепление. Размер окна перекрытия 1000х1000 мм. Высота рамы Н=2200мм. Уплотнение EPDM с 4-х сторон, направление потока рабочей среды-двустороннее. В комплекте с колонной управления (наклонная), удлинителем глубинной установки L=8250мм. Без электропривода.

Предприятие-изготовитель **ООО «АРМАТЭП»**

Заводской номер изделия _____

Дата изготовления _____

Назначение Предназначен для установки в качестве запорного устройства на каналах и подземных лотках.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Затвор щитовой накладной АТЭП-ЗН Н=2200мм (1000х1000)
Исполнение поставки	Промышленное, общего назначения
Материал исполнения затвора	нержавеющая сталь 08Х18Н10 (АISI304)
Высота затвора, мм	2200
Размер щита, мм	1000х1000
Температура рабочей среды не более, °С	90
Коэффициент сопротивления, не более	0,8
Рабочая среда	Вода, вода с содержанием жидких нефтепродуктов, вода с содержанием твердых примесей и жидкие среды, по отношению к которым, материалы, применяемые в затворе коррозионностойкие
Материал уплотнения	EPDM

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ.

Затвор щитовой накладной АТЭП-ЗН из нержавеющей стали 08Х18Н10 (АISI304), под электропривод, с не выдвижным шпинделем, под анкерное крепление. Размер окна перекрытия 1000х1000 мм. Высота рамы Н=2200мм. Уплотнение EPDM с 4-х сторон, направление потока рабочей среды-двустороннее. В комплекте с колонной управления (наклонная), удлинителем глубинной установки L=8250мм. Без электропривода.

Заводской номер _____

соответствует ТУ 28.99.65-007-2009527275-2021 и признан годным к эксплуатации.

Дата консервации «_» _____ г.

Срок консервации «_» _____ г.

7. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок эксплуатации – 5 (пять) лет со дня ввода в эксплуатацию при соблюдении общих Правил эксплуатации трубопроводной арматуры, срок службы затворов не менее 30 лет при регулярном техническом обслуживании и замене износившихся трущихся частей.

Гарантийная наработка – 750 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Отметка ОТК _____ Давыденко С.В.
(подпись, дата, фамилия)

- использовать затворы на параметры, превышающие указанные в таблице 1;
- обслуживающий персонал, производящий работы по консервации и расконсервации затворов должен иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.

5.3 Порядок установки:

Перед монтажом затворов проверить:

- внешнее состояние затворов на предмет отсутствия механических повреждений при транспортировке и наличие эксплуатационной документации;
- состояние внутренних полостей затворов, доступных визуальному осмотру;
- состояние крепежных соединений;
- наличие смазки на узлах вращения;

При монтаже запрещается использовать для подвески штурвал и шпindel.

5.4 Возможные неисправности и методы их устранения.

Перечень возможных неисправностей затвора и методы их устранения приведены в таблице 2.

Таблица 2		
Наименование неисправности.	Вероятная причина	Метод устранения
1.Нарушение герметичности затвора. Пропуск среды.	1.Попадание инородного тела между уплотнительными поверхностями заслонки и корпуса. 2.Повреждения уплотнения.	Извлечь инородное тело. Поднять заслонку в положение «открыто», осмотреть уплотнение и по необходимости заменить.
2.Затвор не закрывается и не открывается.	1. Заклинивание подвижных частей. 2. Отсутствие смазки на узлах вращения	Осмотреть резьбовую часть затвора на предмет попадания инородных тел и в случае обнаружения, извлечь. Смазать шток и ходовую гайку.

Способ монтажа	под анкерное крепление
Строительная длина, мм	170
Масса в сборе не более, кг	350
Изготовление и поставка	ТУ 28.99.65-007-2009527275-2021

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Затвор, паспорт (техническое описание и инструкция по эксплуатации) по 1 экземпляру на каждое изделие.

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

4.1 Назначение и технические данные затворов.

Затворы щитовые накладные АТЭП-ЗН с не выдвижным шпинделем предназначены для установки в качестве аварийных и запорных устройств на каналах и подземных лотках по транспортировке воды, воды с содержанием жидких нефтепродуктов, воды с содержанием твердых примесей и жидких сред, по отношению к которым, материалы, применяемые в затворе коррозионностойкие.

Рабочее положение подвижной заслонки – полностью «открыто», полностью «закрыто».

Направление подачи среды двустороннее.

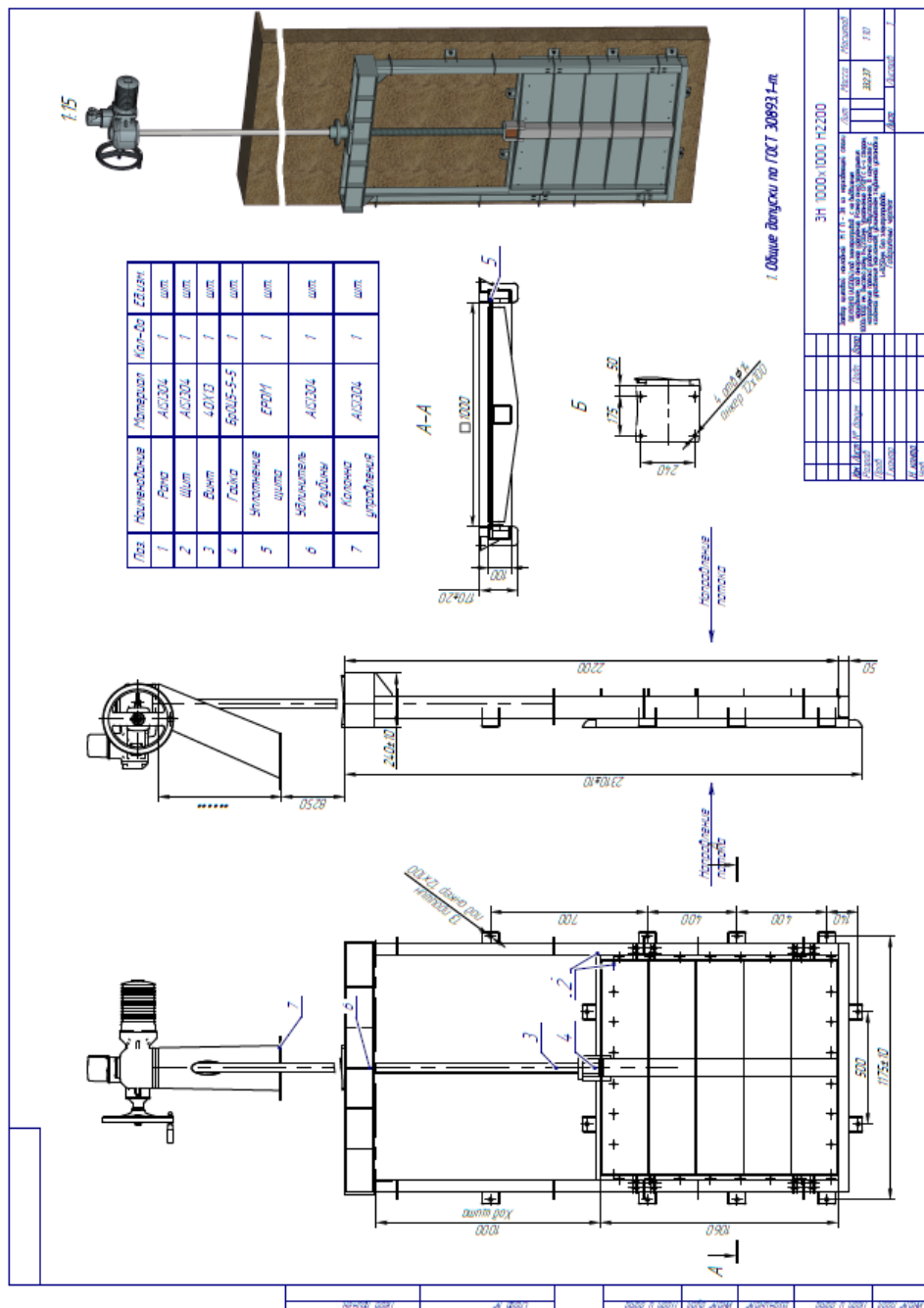
4.2 Состав, устройство и работа щитовых затворов.

Затвор состоит из следующих деталей и узлов:

- несущей рамной конструкции;
- подвижной заслонки с уплотнением;
- шпинделя;
- узла управления.

Принцип действия затвора:

При вращении муфты электропривода получает вращение шпindel, преобразующий вращательное движение в поступательное движение заслонки, тем самым открывая или закрывая проходное сечение.



5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

5.1 Общие указания.

- Климатические условия эксплуатации и места установки – ГОСТ 15150-69, исполнение «У1» (температура окружающего воздуха от минус 40 до плюс 50), категория 1 (на открытом воздухе).
- К монтажу, эксплуатации и ремонту затворов допускается персонал, обслуживающий объект, изучивший устройство затворов, правила техники безопасности, требования инструкции по эксплуатации и имеющийся навык работы с арматурой.
- В процессе монтажа затвора не допускается попадание бетонного раствора во внутреннюю полость рамы, на подвижную заслонку и на шпindel.
- В случае демонтажа затвора из лотка, разборка и сборка изделия должны производиться в специально оборудованном помещении.
- В случае разборки затвора без демонтажа из лотка, должны быть приняты меры по обеспечению чистоты рабочего места.
- Возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость затвора при сборе должна быть исключена.
- Комплект поставки и гарантийные обязательства предприятия – изготовителя затворов должны быть изложены в паспорте на конкретное изделие.
- При монтаже арматуры в системах необходимо дополнительно руководствоваться общими техническими условиями на изготовление, приемку и монтаж систем и указаниями технических условий, разрабатываемых для каждой системы.
- Затворы необязательно открывать на полный ход.
- Продолжительность службы затворов и их исправность обеспечивается при соблюдении требований настоящих ТО.

5.2 Указания мер безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.

Для обеспечения безопасности работы:

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- демонтировать затворы с канала либо лотка при наличии в нем рабочей среды;
- применять ключи большие по размеру, чем требуется для крепежных деталей в каждом конкретном случае;